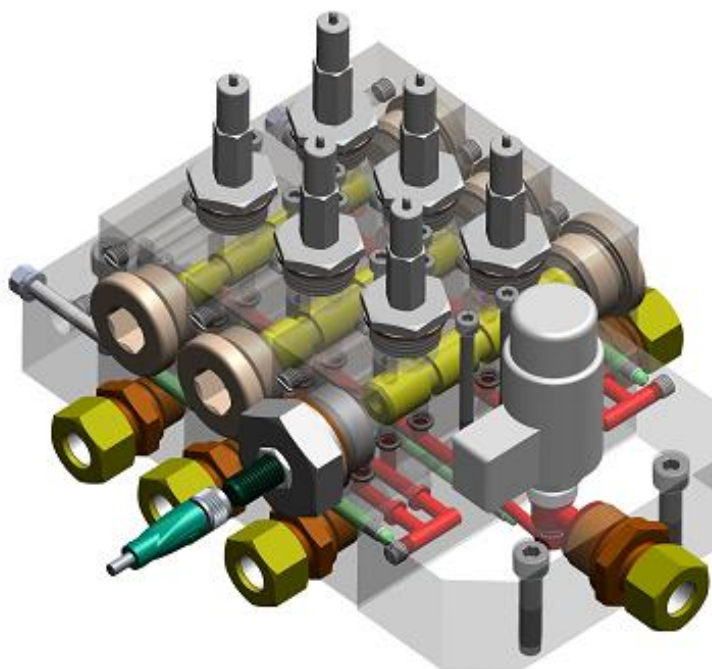


## Dávkovací a rozdělovací prvek mazacího systému



**Tribotec ID:** 9 53 6842

**Datum vytvoření:** 31. 12. 2018

**Typ produktu:** G – prototyp

**Autoři:** Ing. Pavel Rosendorf, Ing. Michal Vašíček, MBA

### Technický popis:

Prototyp modulárního dávkovacího a rozdělovacího prvku PRG, který sestává z 3 až 10 pracovních sekcí. Každá sekce má dva pracovní vývody. Protilehlé vývody jedné sekce lze spojit do jednoho vývodu (vnitřní úprava sekce) a tím dosáhnout dvojnásobného dodávaného množství maziva. Sekce mohou být vybaveny indikátorem přetlaku ve výstupní větvi a indukčním snímačem pro kontrolu pohybu pístu uvnitř rozdělovače. Přívodní sekce může být vybavena solenoidovým ventilem pro otevírání a uzavírání průtoku maziva do rozdělovače. Variantnost modulárního systému je rozšířena na tři velikosti pístů v pracovní sekci a tím rozdílné dávky maziva na výstupech. Jejich kombinací lze dosáhnout přesného dávkování maziva do různých velikých mazaných uzlů.

### **Základní technické parametry**

- Maximální pracovní tlak 50 bar.
- Pracovní tlak 20 bar
- Maximální viskozitní třída mazacího oleje ISO VG 460.
- Počet vývodů 6-20.
- Jmenovité dodávané množství G03 2,5 / G05 4,0 / G1 7,8 cm<sup>3</sup>.
- Závit přívodní sekce G3/4“.
- Závit vývodní sekce G1/2“.

Využití výsledků je definováno Smlouvou o účasti na řešení projektu výzkumu a vývoje č. FV10474 s názvem „Výzkum a vývoj proaktivně řízených systémů mazání“ a o využití výsledku vývoje a výzkumu. Číslo smlouvy dalšího účastníka: 1813290 16627. Příjemce TRIBOTEC, spol. s r.o., Na Výsluní 201/13, 100 00 Praha, IČ: 60737221. Další účastník Vysoké učení technické v Brně, Antonínská 548/1, 601 90 Brno, IČ: 00216305. Datum uzavření smlouvy 6.12.2016.

### **Způsob realizace**

Prototyp byl vyroben a sestaven ve firmě Tribotec, spol. s r. o. a testován ve zkušební firmě a u vybraného odběratele systému.

### **Výsledky zkoušek, použití**

Na základě vývoje a provozního testování bylo dosaženo funkčního řešení určeného k malosériové produkci firmy Tribotec, spol. s r. o. Prototyp je jako modulární prvek určen k osazení na stroje v blízkosti mazaných míst nebo jako součást mazacích a hydraulických agregátů.

### **Vazba na projekt**

Projekt MPO ČR č. FV10474 - Výzkum a vývoj proaktivně řízených systémů mazání

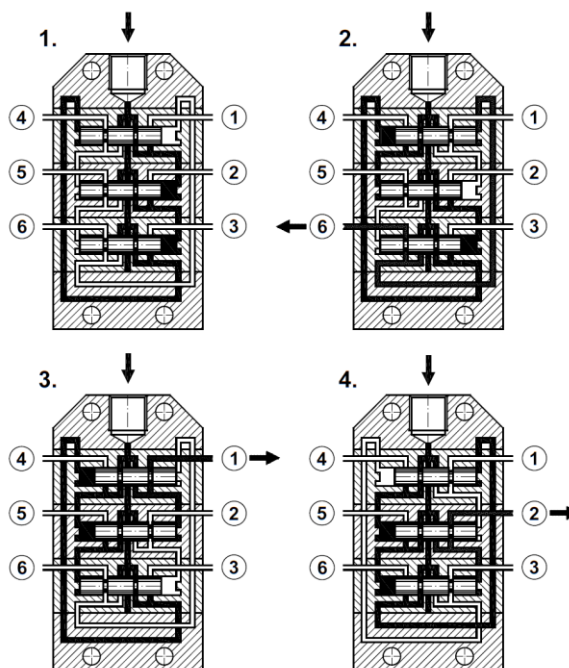
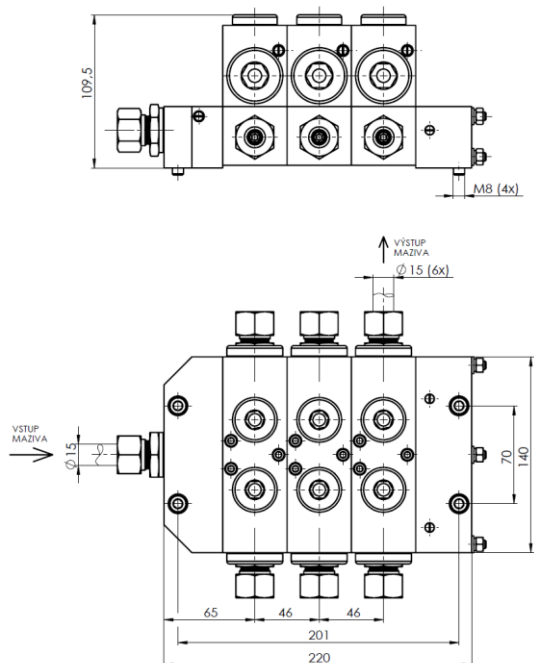
### **Umístění**

Umístěno v rámci provozních zkoušek u vybraného odběratele systému nebo na zkušebním stanovišti firmy Tribotec, Košuličova 4, 619 00 Brno.

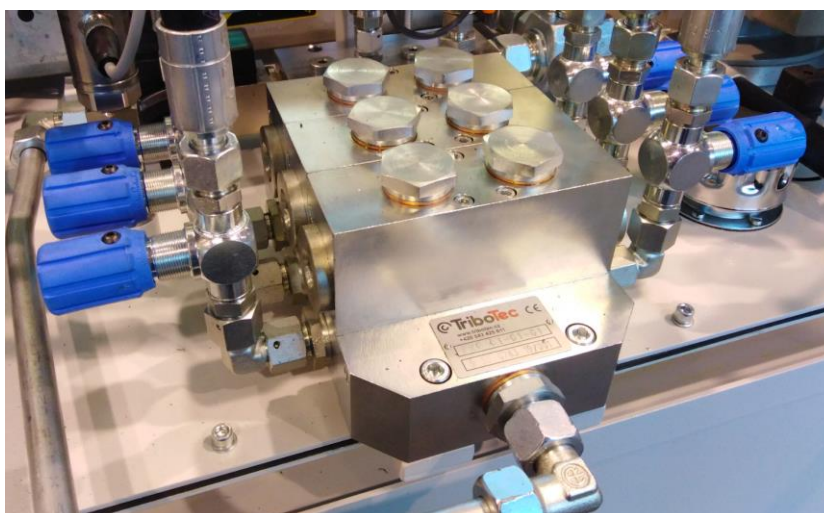
### **Kontaktní osoba**

Ing. Pavel Rosendorf, tel.: 543 425 619, pavel.rosendorf@tribotec.cz

## Rozměrový náčrt a funkční schéma



## Fotografická dokumentace



Prohlašuji, že popsaný výsledek naplňuje definici uvedenou v Příloze č. 2 Metodiky hodnocení výsledků výzkumu, experimentálního vývoje a inovací pro rok 2015, a že jsem si vědom důsledků plynoucích z porušení § 14 zákona č.130/2002 Sb. (ve znění platném od 1. července 2009). Prohlašuji rovněž, že na požádání předložím technickou dokumentaci výsledku.

Ing. Pavel Rosendorf